

# EPODUX 291

Epoxyde phénolique

## DEFINITION

Peinture à deux composants possédant une excellente résistance à une large gamme de produits chimiques.

EPODUX 291 peut être utilisé en tant que revêtement ou comme primaire de protection des surfaces décapées à l'abrasif avant application de l'EPODUR.

## DESTINATION

Protection intérieure de :

- Réservoirs,
- Citernes,
- Bacs de rétention,
- Canalisations, etc...

## PROPRIETES

EPODUX 291 protège les surfaces métalliques et béton contre l'agression chimique :

- Des solutions aqueuses des acides et alcalis organiques et minéraux.
- Des solvants organiques et dérivés pétroliers.
- Des huiles végétales, minérales ou de synthèse.
- Des détergents, désinfectants et autres produits issus de la synthèse organique.
- Résistance à la chaleur jusqu'à 200°C.

\*Consulter nos services techniques pour chaque cas particulier.

Notas :

- Les propriétés du film, hormis son aspect, ne sont pas affectées par le rayonnement actinique.
- Certains composés chimiques peuvent provoquer des décolorations du film sans que sa performance générale en soit affectée.

## AGREMENTS

SEA : Homologations DELPIA n°201, 202, 203, 204 et 205 pour les systèmes 300µm, 600µm, 1000µm, 1500µm et 3000µm. Aviation civile: selon DEF STAN 80-97 et DEF STAN 91-87.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat
Teintes	: Rouge-Brun ou blanc
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 93,8/6,2
Rapport de mélange en volume	: 90/10
Masse volumique	: 1,70 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 75,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 81,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 100 µm
Film humide	: 140 µm
Rendement théorique	: 7 m <sup>2</sup> /l pour 100 µm secs



## EPODUX 291

Epoxyde phénolique

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Acier brut

Décapage à l'abrasif au degré Sa 2 ½ selon ISO 8501-1 : 2007

Profil de rugosité : Moyen G selon ISO 8503-2 (Ra 10-12,5 µm)

Béton

Le support sera âgé d'au moins 28 jours, propre, sec et sain, exempt de toute pollution, remontées capillaires et débarrassé de toute trace d'ancienne peinture par projection d'abrasif si besoin.

Si celui-ci est fissuré et nécessite la mise en place d'un complexe stratifié, EPODUX 291 sera alors utilisé comme couche de renforcement. Consulter nos services techniques.

Acier galvanisé

Le support devra être préparé par balayage à l'abrasif fin.

#### APPLICATION

Mélange : Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : NÃ©ant

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	6 heures
20°C	3 heures
30°C	1 heure 30

Température support : Comprise entre +5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

Conditions atmosphériques : La température devra être comprise entre 5°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

Arrêt technique : Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 67-232 v02 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 0 à 5 %

Buse : 0.017-0.019

Pression à la buse : 150-200 bars

Rapport de pompe mini : 45/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 10 à 20 %

Buse : selon matériel

#### BROSSE

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 0 à 5%

#### ROULEAU

Diluant : 67-232 v02

Dilution : 0 à 5%

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** D 600 ou 67-232 v02



## EPODUX 291

Epoxyde phénolique

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement		Mise en service
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum	
10°C	15 heures	20 heures	24 heures	90 jours	14 jours
20°C	8 heures	10 heures	12 heures	60 jours	7 jours
30°C	2 heures 30	4 heures	6 heures	30 jours	5 jours

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) Lui-même ou EPODUR.  
Couche(s) suivante(s) Lui-même, EPODUX 294, EPODUR ou EPODUR IMPREGNANT.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 440 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C  
DURCISSEUR : compris entre 23°C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur.

Conservation 3 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
15 l	13,50 l	1,50 l