

# POLYSTRIA v01

Polyuréthane Acrylique



## DEFINITION

Finition brillante, bi-composante, à base de résine acrylique réticulée par un isocyanate aliphatique.

## DESTINATION

En tant que peinture de finition de systèmes pour structures métalliques exposées à un environnement agressif, telles que :

- Ouvrages d'art, silos, réservoirs de stockage, conteneurs,
- Matériels et ossatures des industries chimiques, nucléaires,
- Machines-outils, matériels spécialisés, etc...

## PROPRIETES

Séchage rapide.

Polymérise jusqu'à -5°C.

Non jaunissant et bonne rétention de brillant.

Plus de 1500 teintes réalisables sur notre système de machine à teinter "Industrie".

## AGREMENTS

- ACQPA** : Marque ACQPA 32151.  
Entre dans la composition des systèmes certifiés: C3ANV450, C3AMV450, C3ANV537, C3AMV537, C3ANV647, C3ANV658, C3ANV 1490, C3AMV658, C3ANV1104, C3ANV1283, C3ANV1330, C3ANV1337, C3AMV1104, C3AMV1339, C3ANV1420, C4ANV451, C4AMV451, C4ANV645, C4ANV659, C4AMV659, C4ANV691, C4ANV1336, C4GNV838, C4ANV1105, C4AMV1105, C4ANV1282, C4ANV1329, C4AMV1338, C3ZNV1134, C4ZNV1135, C5GNV866, C5MaANV1331, C5MaANV1136, B300 VL 901, B300 VL 926 et B1000 VL 924.
- EDF** : Entre dans la composition des systèmes inscrits au FNP (Fichier National des Peintures) sous les numéros 380, 1013, 1022, 1050, 1062, 1063, 1064, 1065 et 1068.
- RTE** : Entre dans la composition du système de peintures isolantes référencé IE-1 et du système de peintures d'imperméabilisation IMP-3.
- Marquage CE** : POLYSTRIA v01 satisfait aux exigences de la norme NF EN 1504-2 "Systèmes de protection de surface pour le béton", principes 1, 2 et 8. Déclaration des Performances (DoP) disponible sur demande.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant, mat ou satiné
Teintes	: selon nuanciers RAL/AFNOR, 1000 Teintes...
Nombre de composants	: 2
Rapport de mélange en poids	: 89/11
Rapport de mélange en volume	: 86,7/13,3
Masse volumique	: 1,21 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en volume	: 52,0 +/- 3%
Extrait sec en poids	: 65,0 +/- 2%
Epaisseur recommandée	: 40 µm
Film humide	: 80 µm
Rendement théorique	: 13 m <sup>2</sup> /l pour 40µm secs



## POLYSTRIA v01

Polyuréthane Acrylique

### MISE EN OEUVRE

#### PRÉPARATION DE SURFACE

Le support sera propre, sec et traité avec un système anticorrosif compatible. Voir paragraphe compatibilités ou consulter nos services techniques.

#### APPLICATION

**Mélange :** Le produit est livré en kits pré-dosés. Verser la partie durcisseur dans le bidon de base et malaxer en prenant soin de ne pas incorporer d'air. La température conseillée du mélange doit être au minimum de 10°C, sinon il peut être nécessaire d'ajouter du diluant pour obtenir la viscosité d'application. Attention, un excès de diluant peut entraîner un phénomène de coulure.

Temps de mûrissement : 15 mn

Durée de vie en pot du mélange :

Température	Durée
10°C	10 heures
20°C	4 heures
30°C	2 heures 30 mn

**Température support :** Comprise entre -5°C et +40°C et au moins de 3°C au dessus du point de rosée pour éviter tout risque de condensation.

**Conditions atmosphériques :** La température devra être comprise entre -5°C et 40°C  
L'hygrométrie devra être comprise entre 0% et 85%

**Arrêt technique :** Ne pas laisser le matériel de pulvérisation en charge un temps supérieur à la durée de vie en pot. Rincer le matériel avec le diluant 61-161 v01 puis nettoyer soigneusement au solvant de nettoyage. Le bidon contenant le mélange préparé et non utilisé ne doit pas être fermé hermétiquement. En cas d'arrêt prolongé, il est préférable de préparer un nouveau kit.

#### PISTOLET AIRLESS

Diluant : 61-161 v01 ou 63-163  
Dilution : 0 à 15 %  
Buse : 0.011-0.013  
Pression à la buse : 150-200 bars  
Rapport de pompe mini : 30/1

#### PISTOLET PNEUMATIQUE

Diluant : 61-161 v01 ou 63-163  
Dilution : 15 à 25 %  
Buse : selon matériel  
Pression à la buse : 3-4 bars

#### BROSSE

Diluant : 61-161 v01 ou 63-163  
Dilution : 0 à 10 %

#### ROULEAU

Diluant : 61-161 v01 ou 63-163  
Dilution : 0 à 10 %

**SOLVANT DE NETTOYAGE :** 61-161 v01 ou 68-69 v01



## POLYSTRIA v01

Polyuréthane Acrylique

### DURCISSEMENT

Température	Temps de séchage		Intervalles de recouvrement	
	Sec au toucher	Sec dur	Minimum	Maximum
10°C	6 heures	12 heures	24 heures	12 mois
20°C	4 heures	6 heures	12 heures	12 mois
30°C	3 heures	4 heures	6 heures	12 mois

### COMPATIBILITE

Couche(s) précédente(s) MONOCOTE, CHIMICOTE, FERROCOTE, EPODUX BR 100, EPODUX PRIMER 61-134 v01, EPODUX HV PC, EPODUX IM 209, EPODUX ARF, PRIMODUX H, PRIMODUX EV, PRIMODUX SR 74-31, MONOPRIMER 58-86, MONOCOUCHE SR 75, PRESTOPRIM A/C...

Couche(s) suivante(s) Lui-même, FERROTHANE, PRESTOTHANE, PROTECTHANE.

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

Classement AFNOR Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a  
COV (Directive Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/j) : 500 g/l (2010)  
2004/42/CE) Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

### HYGIENE ET SECURITE

Point d'éclair BASE : compris entre 23°C et 55°C  
DURCISSEUR : compris entre 23 °C et 55°C

Transport et étiquetage Se rapprocher de la fiche de données de sécurité établie selon les Directives Européennes en vigueur

Conservation 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais, aéré et à l'abri des intempéries.

Précautions d'utilisation Consulter la fiche de données de sécurité en vigueur.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
1 l	0,87 l	0,13 l
4 l	3,48 l	0,52 l
15 l	13,00 l	2,00 l