

# STRIASOL PU

Peinture polyuréthane phase solvant



## DEFINITION

Peinture polyuréthane brillante, bi-composant.  
Solvantée.  
Applicable en film mince, en intérieur comme en extérieur.

## DESTINATION

- Gymnases (si recouvert d'un vernis),
- Locaux industriels,
- Établissements publics (salles de classe, couloirs, etc...).

## PROPRIÉTÉS

- Excellente résistance aux produits chimiques : hydrocarbures, graisses, acide, etc...(Consulter nos services techniques).
  - Particulièrement recommandé pour la protection des locaux de charge des batteries.
  - Bonne tenue aux intempéries.
  - Anti-poussière.
- S'applique, en horizontal comme en vertical, sur :
- Béton
  - Acier ou acier galvanisé préalablement traité avec EPODUX PRIMER 61-134 v01,
  - Bois préalablement imprimé avec de l'EPODUX HV PC,
  - Ancienne peinture époxydique ou polyuréthane parfaitement adhérente (Consulter nos services techniques).

Pour obtenir une surface non glissante ou antidérapante, l'utilisation d'un adjuvant ou le saupoudrage d'agrégats est nécessaire. Consulter nos services techniques.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Brillant
Teinte(s)	: Selon nuancier SOL, RAL/AFNOR
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 67/33
Rapport du mélange en volume	: 58/42
Masse volumique	: 1,35 +/- 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Extrait sec en poids	: 66 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 51 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: 30 minutes, avant utilisation
Durée de vie en pot du mélange	: 5 heures à 20°C 3 heures à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Rendement théorique	: 8,5 m <sup>2</sup> /l pour 60 µm secs
Rendement pratique	: Fonction du support, des conditions et des matériels d'application, etc...
Dilution	: 61-161 v01 (3 à 10 %)
Nettoyage du matériel	: 61-161 v01

## STRIASOL PU

Peinture polyuréthane phase solvant



### MISE EN OEUVRE

#### Préparation des surfaces

**Carrelage** : Préparé par tout moyen mécanique approprié, présentant une rugosité suffisante, ayant été imprimé avec un primaire adapté.

**Bois** : La préparation des supports et leurs qualités devront être conformes au DTU 59-3 et à la norme NFP 74-201.

**Acier** : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1) avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01, ou de PRIMODUX H, EPODUX IM 209 selon les délais de recouvrement souhaités et ce conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

**Béton** : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Dans le cas d'un béton ou d'un carrelage, après avoir préparé la surface, une opération de ratissage peut être rendue nécessaire en fonction de l'état de surface afin de récupérer la planéité du support. Cette opération de ratissage est réalisée, après application de la couche de primaire, à l'aide de la RESINE MULTICOUCHE v01 chargée avec du QUARTZ 57.

#### Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL PU est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Remarque : En l'absence de primaire, la 1ère couche doit être appliquée **IMPÉRATIVEMENT** au rouleau et diluée de 5 à 10% de façon à favoriser sa pénétration dans le support.

**Nombre de couche(s) :** 2 à 3

### DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Couches suivantes	RESINE MULTICOUCHE v01, STRIAFIX, STRIASOL 250 SP, STRIATHANE SP, STRIATHANE UVR, STRIASOL 310, STRIASOL PU, EPODUX PRIMER 61-134 v01.					
	STRIASOL PU, POLYSTRIA v01.					



## STRIASOL PU

Peinture polyuréthane phase solvant

### APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Finition Lisse	STRIASOL PU	Base et Durcisseur	7 à 8 m <sup>2</sup> /l	Rouleau 10-12 mm
Finition Antiglisante	STRIASOL PU Additif antiglissant	Base et Durcisseur une demi dose additif antiglissant soit 180 g par kit de 12 l	6 à 7 m <sup>2</sup> /l	Rouleau 10-12 mm
Finition Antidérapante	STRIASOL PU Quartz 57	Base et Durcisseur saupoudrage Quartz 57 entre deux couches de Striasol PU	6 à 7 m <sup>2</sup> /l	Rouleau 10-12 mm

### CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10°C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 80% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

### SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Trafic léger		4 jours	2 jours	1 jour
Trafic normal		14 jours	7 jours	4 jours
Sec		12 heures	6 heures	3 heures
Dur		15 jours	7 jours	4 jours
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	12 jours	6 jours	3 jours

### NETTOYAGE

Le premier nettoyage ne pourra avoir lieu qu'après réticulation complète du film (7 jours à 20°C). Les systèmes de revêtements de sol à base de résine, comme tous les revêtements et les joints, doivent être entretenus si l'on veut qu'ils soient durables et qu'ils donnent longtemps satisfaction.

Les règles de nettoyage recommandées doivent être respectées (cf notre procédure).

Certaines performances (comme la résistance à la glissance, aux agressions chimiques, la conductibilité), font partie des caractéristiques qui peuvent évoluer rapidement en fonction de l'utilisation et du manque de soins. Ce sont des phénomènes normaux d'usure.

### PROCÈS VERBAUX

- Adhérence, abrasion, lavabilité : CERIPEC
- Glissance coefficient de frottement : DDE
- réaction au feu : CSTB

### SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

- Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6a  
 COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).  
 Ce produit contient au maximum 500 g/l de COV

## STRIASOL PU

Peinture polyuréthane phase solvant



### HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair : Base : Compris entre 21/23°C et 55°C, Durcisseur : Inférieur à 21/23°C  
 Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.  
 Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré à l'abri des intempéries.

### CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
4 l	2,30 l	1,70 l
12 l	7,00 l	5,00 l