

STRIASOL SP S/C

Sous couche époxydique sans solvant pigmentée



DEFINITION

- Primaire époxydique, bi-composant, sans solvant, pigmenté.
- Applicable au rouleau.

DESTINATION

Primaire recommandé pour les sols destinés à être recouverts par une peinture, un revêtement semi-épais, épais comme les :

- Établissements publics,
- Parcs de stationnement,
- Locaux industriels, etc...

Intérieur /extérieur si recouvert.

PROPRIÉTÉS

Applicable sur :

- Béton préalablement préparé.
- Acier et acier galvanisé préalablement traité avec de l'EPODUX PRIMER 61-134 v01.

Recouvrable par toute finition époxydique ou polyuréthane (Consulter nos services techniques).

Bloque les porosités du béton et ainsi évite le bullage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Aspect du film sec	: Mat satiné
Teinte(s)	: Gris clair, autres teintes nous consulter
Nombre de composants	: 2
Rapport du mélange en poids	: 78/22
Rapport du mélange en volume	: 67,5/32,5
Masse volumique	: 1,50 +/- 0,10 g/cm ³
Extrait sec en poids	: 98 +/- 2%
Extrait sec en volume	: 97 +/- 3%
Temps de murissement à 20°C	: Néant
Durée de vie en pot du mélange	: 20 à 30 minutes à 20°C 10 à 15 minutes à 30°C
Température du produit à l'application	: Comprise entre 15 et 30 °C
Consommation théorique	: 350 g/m ² pour 225 µm secs
Consommation pratique	: 300 à 500 g/m ² en fonction de la rugosité du support, des conditions et du matériel d'application, etc...
Dilution	: 67-232 v02 ou 68-69 v01 (0 à 10%)
Nettoyage du matériel	: 67-232 v02 ou 68-69 v01

STRIASOL SP S/C

Sous couche époxydique sans solvant pigmentée



MISE EN OEUVRE

Préparation des surfaces

Acier : Après dégraissage/lavage éventuels, décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ (selon ISO 8501-1 8501-1: 2007), avec une rugosité profil "moyen G" selon ISO8503-2 (Ra 10/13µm). Appliquer une couche de primaire EPODUX PRIMER 61-134 v01 conformément aux recommandations de nos fiches techniques.

Béton : Conforme aux recommandations du DTU 59-3 concernant la préparation et la qualité des sols avant mise en peinture : support sec, propre, exempt de toute trace de pollution, n'étant pas siège de remontées d'humidité par capillarité et présentant une rugosité suffisante pour l'accrochage du revêtement.

Préparation du produit

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

STRIASOL SP S/C est livré en kit de 2 composants, Base et Durcisseur, non fractionnable, à mélanger intimement au moment de l'emploi avec un agitateur mécanique à vitesse lente de façon à ne pas incorporer d'air dans le mélange.

Nombre de couche(s) : 1 à 2 selon porosité du support

DONNÉES TECHNIQUES

Applicable sur	béton	Enrobé percolé	acier	enrobé	bois	carrelage
Couches précédentes	RESINE MULTICOUCHE v01, RESINE MULTICOUCHE SR, STRIAFIX, STRIASOL SP S/C, EPODUX PRIMER 61-134 v01.					
Couches suivantes	STRIASOL 250 SP, STRIASOL 310, STRIASOL 500 SP v01, STRIASOL SP SR, STRIASOL PU, STRIATHANE SP, STRIATHANE UVR.					

APPLICATION

Fonction/Aspect	Produit	Préparation mélange	Consommation	Matériel d'application
Primaire	STRIASOL SP S/C	Base et Durcisseur	300 à 500 g/m ²	Rouleau 10-12 mm

La durée de vie du STRIASOL SP S/C étant très limitée, il est impératif d'appliquer sans délai le mélange.

CONDITIONS D'APPLICATION

Stocker à une température de 20°C, 24h avant application.

Température ambiante : Minimum : 10 °C / Maximum : 30°C

Humidité ambiante : 85% maximum

Humidité du support : 4% maximum

Température du support : Elle devra être au moins de 10°C et supérieure de 3°C à celle du point de rosée pour éviter toute condensation

SECHAGE / RECOUVREMENT

Séchage et hygrométrie < 80%		10°C	20°C	30°C
Sec		48 heures	24 heures	12 heures
Délai de recouvrement	Minimum :	48 heures	24 heures	12 heures
	Maximum :	14 jours	6 jours	3 jours

STRIASOL SP S/C

Sous couche époxydique sans solvant pigmentée

PROCÉS VERBAUX

- Résistance à l'abrasion, au choc, chimique, Adhérence par traction, Usure BCA, Dureté Shore : Laboratoire Maestria
- Réaction au feu : CSTB
- Résistance à l'abrasion, Adhérence : CEBTP

SPÉCIFICATIONS RÉGLEMENTAIRES

CE : CE 2013 (1) - EN13813SR (2) - B2,0 (3) - AR0,5 (4) - IR8àIR20 (5) - Bfl S1àCfl S1 (6)

Marquage CE La norme européenne harmonisée NF EN 13813 « Matériaux de chapes et chapes » est la norme européenne qui définit les exigences applicables au matériau pour chape destiné à la construction de planchers en intérieur. Les systèmes pour chape à base de résine synthétique tombent sous ces spécifications. Ils doivent être marqués selon l'annexe ZA, 3, tableau ZA.1.5 et 3.3 et remplir les conditions du mandat donné du Règlement Produit de Construction: Règlement UE numéro 305/2011

1) Année où le marquage CE a été apposé, 2) SR: Résine synthétique, 3) Force d'adhérence, 4) Résistance à l'usure, 5) Résistance à l'impact, 6) Réaction au feu

Classement AFNOR : Classement AFNOR NFT 36 005 Famille I Classe 6b

COV (directive 2004/42/CE) : Valeur limite UE pour ce produit (A/j) : 500 g/l (2010).

Ce produit contient au maximum 250 g/l de COV

HYGIENE ET SECURITE

- Point d'éclair : Base : Supérieur à 60°C, Durcisseur : Supérieur à 60°C
- Précautions d'utilisation, étiquetage, transport : Se reporter à la fiche de données de sécurité établie selon les directives européennes en vigueur.
- Conservation : 2 ans en emballage d'origine plein et fermé. Stocker dans un endroit frais et aéré à l'abri des intempéries.

CONDITIONNEMENT

KIT	BASE	DURCISSEUR
20 kg	15,60 kg	4,40 kg

